

SWG 100 *biogas*

Der vielseitige Analysator

Stationäre Biogas-Analyse
für Dauermessungen

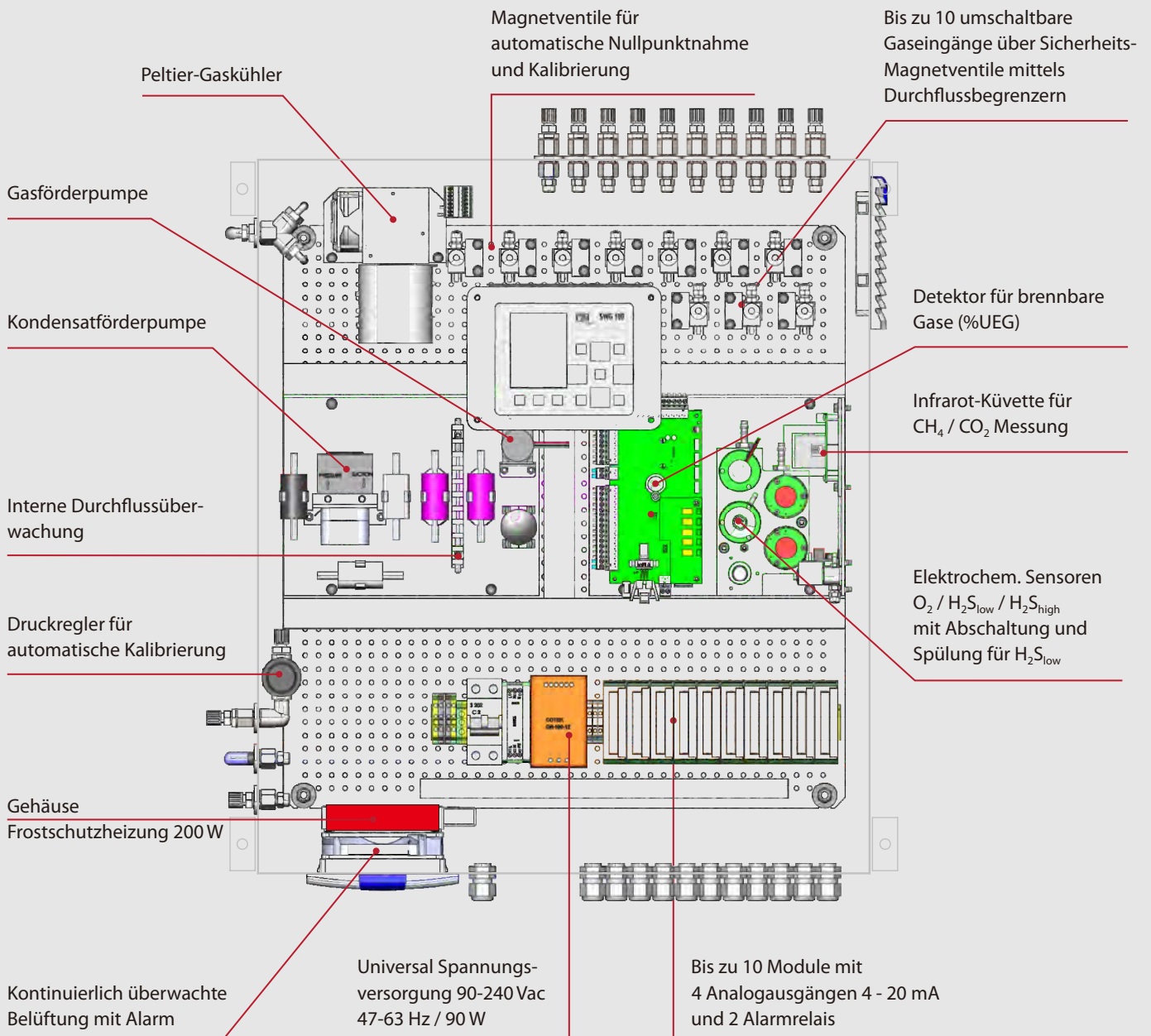


- Für Biogas, Biomethan, Deponiegas und Grubengas
- Kontinuierliche Messung
- Bis zu 10-fach Messstellenumschaltung
- Wartungsfreundliches Design

Der vielseitige Analysator für Dauermessungen von Biogas, Biomethan, Deponie- und Grubengas

MRU Biogas-Analysatoren sind ausgelegt für den rauen Einsatz bei Biogasanlagen, Blockheizkraftwerken, kommunalen oder Industriekläranlagen, Mülldeponien, Biomethananlagen u.a.

Der Analysator kann im Außen- oder Innenbereich installiert werden. Er kann trockenes oder feuchtes, unter Druck stehendes oder druckloses Biogas messen - sowie Daten von 1 bis 10 Gasentnahmestellen zur Verfügung stellen.





SWG 100 *biogas*



Argumente, die überzeugen:

- Industrietaugliches Design für den rauen Alltagseinsatz
- Standard-Systemsicherheit gewährleistet durch kontinuierlich überwachte Gehäusebelüftung und Gasdurchflussbegrenzung
- Wirkungsvolle Gasaufbereitung für schnelle, zuverlässige Messergebnisse
- Keine Verdünnung des Messgases und keine Druckluft erforderlich
- Direkte, kontinuierliche/diskontinuierliche Messung mit Druck- und Temperaturkompensation sowie Ereignisprotokoll
- Bis zu 10-fach Messstellenumschaltung in nur einem Analysator
- Messbereiter Auslieferungszustand, geringer Installationsaufwand

SWG 100 <i>biogas</i>	Standard	Optional
Grundgerät für Wandmontage, IP54 Aluminiumgehäuse mit antikorrosivem, rotem Strukturlack	●	
Überwachte Belüftung mit Displayanzeige und Alarm, einschl. Durchflussbegrenzung und Gas-Absperr-Magentventil	●	
Gasförderpumpe und interne Durchflussüberwachung, mit Anzeige im Display und Systemalarm	●	
Magnetventil für automatische Nullpunktnahme mittels Frischluft	●	
Automatischer Abgleich mittels Kalibriergasflasche	●	
1/8" Gewinde Edelstahlverschraubungen für DN6/4 mm Rohre für alle Messgas-, Nullgas- und Kalibriergaseingänge	●	
3,5" TFT Farbdisplay und Tastatur, Passwort geschützte Bedienung	●	
RS485 digitaler Datentransfer (Modbus RTU)	●	
Detektor für brennbare Gase (%UEG) befestigt im Gehäuseinneren (Alarmgrenzwert bezogen auf CH4)		●
Elektrischer Gaskühler (Peltier) mit autom. Kondensatförderpumpe		●
Mehrfach Entnahmestellenumschaltung von 2 bis zu max. 10 Messstellen		●
4-Kanal-Module für Analogaus/-eingänge 4 - 20 mA, mit 2 x Alarmrelais		●
Gerätefernsteuerung über 4 x externe Relaiskontakte		●
Konvertermodul von RS485 zu Profibus		●
Gehäuse Frostschutzheizung		●
Flammensperre		●



Produktinformationen
unter www.mru.eu
oder obenstehenden
QR-Code scannen



SWG 100 biogas

Technische Daten

Meßkomponenten	Meßmethode	Meßbereich	Auflösung	Genauigkeit
Methan CH ₄	NDIR	0 – 100 %	0,1 Vol%	± 0,3 Vol% / 3 % vom Messwert**
Kohlendioxid CO ₂	NDIR	0 – 100 %	0,01 Vol%	± 0,3 Vol% / 3 % vom Messwert**
Sauerstoff O ₂	EC, kontinuierlich	0 – 25 %	0,01 Vol%	0,2 % abs.
Schwefelwasserstoff H ₂ S	EC, diskont.	0 – 2.000/4.000 ppm*	1 ppm	± 10 ppm / 10 % vom Messwert**
Schwefelwasserstoff H ₂ S low	EC, diskont.	0 – 200/1.000 ppm*	1 ppm	± 5 ppm / 10% vom Messwert**
Schwefelwasserstoff H ₂ S high	EC, kontinuierlich	0 – 10.000/50.000 ppm*	1 ppm	± 50 ppm / 5 % vom Messwert**
Wasserstoff H ₂	EC, diskont.	0 – 1.000/2.000 ppm*	1 ppm	± 10 ppm / 10 % vom Messwert**
Berechnete Werte	Brennwert: 0 – 50 MJ/m ³ ; MJ/kg			
Bedienelemente / Schnittstellen	3,5" TFT Farbdisplay Beleuchtete Tastatur, Passwort geschützte Bedienung 4x Analogausgänge 4-20 mA, galvanisch isoliert, max. Last 500R 2 Alarm Relais, potentialfreie Kontakte 24 Vdc / 5 A RS485 digitale Schnittstelle (Modbus RTU) DIN-Schiene RS485 / ProfiBus Konverter			
System Sicherheitskomponenten	Überwachte Gehäusebelüftung Edelstahl Durchflussbegrenzer Gasabsper - Magnetventil UEG (CH ₄) Überwachung im Gehäuse integriert (Option)			
Gasaufbereitung	Edelstahlfittings mit 1/8" Innengewinde Elektrischer Gaskühler Teflon Partikelfilter Maximaler Kondensatanteil im Biogas 14ml/min Überwachte und geregelte Gasentnahme 40...60 l/h Gaseingangsdruck: -100 mbar bis + 200 mbar Messgasausgang: Atmosphärischer Druck			
Gehäusemaße	700 x 600 x 210 mm (H x B x T) geeignet für Wandmontage			
Gewicht / Schutzklasse	25 kg / IP54			
Montageort	Innen oder Außen (Regen- und Sonnenschutz bauseits erforderlich)			
Umgebungstemperatur	+5°C...+45°C oder -10°C...+45°C mit Gehäusebeheizung			
Gehäuse	Kontinuierlich überwachte Gehäusebelüftung mit Alarm Frostschutzheizung 200 W (Option)			
Spannungsversorgung	Universal 90 - 240 Vac / 47- 63 Hz / 90 W (300 W mit Heizung)			

* max. Überlast für Kurzzeitmessung
** der größere Wert gilt

Technische Änderungen vorbehalten.
W 9513DE-Bio - K3-XX-078

MRU – Seit über 30 Jahren zukunftsichere Analysetechnik!

Beratung und Verkauf durch:



**MRU · Messgeräte für Rauchgase
und Umweltschutz GmbH**

Fuchshalde 8 + 12 · 74172 Neckarsulm-Obereisesheim

Fon 07132 99620 · Fax 07132 996220

info@mru.de · www.mru.eu