

SPECTRA *plus*

Das Multitalent der Spitzenklasse

Die bewährte Abgas-Messgeräte-
Generation für Öl, Gas, Holz u.v.m.



- Abgasmessung
- Druckmessung
- Temperaturmessung
- Heizungs-Check 2.0
- Leckmengenmessung
- 4Pa-Test
- Feuerungs-
automatenanalyse

Extra-handliches High-End-Messgerät für Schornsteinfeger und SHK-Handwerk

Unser robustes Multifunktions-Handgerät für Abgasmessungen und Einstellarbeiten aller Art an Öl-, Gas- und Holzfeuerungen – mit 4 Jahren freiwilliger Herstellergarantie.

Die intuitive Bedienung führt Sie ganz einfach durch die Menüs.

Das glasfaserverstärkte Gehäuse hat rückseitige Haltemagnete sowie ein 3,5" Farbdisplay.

Ein großvolumiger Kondensatabscheider ist im Gehäuse integriert.

Messdaten speichern Sie im Gerät oder auf SD-Karte – oder übertragen sie gleich via Bluetooth™ auf Smartphone, Tablet (App „MRU4U“) oder PC. Auf Wunsch drucken Sie die Abgasmessdaten direkt aus, z. B. auf dem optionalen MRU-Speedprinter.

Mini-USB-Schnittstelle für Datentransfer und Akku-Aufladung

Infrarot-Schnittstelle für Ausdrücke

SD-Kartenslot

Bluetooth™ für Datentransfer bzw. Gerätefernsteuerung

Beleuchtete, großvolumige Kondensatfalle

Bedienerfreundliche, schmutzunempfindliche Folientastatur

Kompaktes Gehäuse:
110x225x52 mm (BxHxT),
ca. 750 g leicht

Schnellverschlussbuchse für Abgastemperatur, Gasdetektor u.v.m.

Großes, brillantes TFT-Farbdisplay mit grafischer Kernstromsuche

Logische, menügeführte Bedienung

Weiche, griffige Seitenteile

Robustes, glasfaserverstärktes Gehäuse

Temperaturbuchsen Typ K für Differenztemperaturmessung

Anschlussstutzen für Abgas- und Druckmessungen





Robuster, leichter Transportkoffer.

Stabiler Aluminium-Rahmenkoffer mit viel Raum für optionale Zusatzteile.

Leistungen, die überzeugen:

- Abgasmessung für alle gängigen Brennstoffe
- Druck-/Gasdruckmessung bis zu ± 100 mbar
- Temperaturmessung, z. B. Vor-/Rücklauf
- Leckmengenmessung und Dichtheitsprüfung gemäß TRGI*
- Automatikmessung inkl. Mittelwertbildung (CO-Mittelwert)*
- Erweiterte CO-Messung für Feststoffanlagen*
- NO(x)-Messung, z. B. für Blockheizkraftwerke und Messungen gem. 44. BImSchV an mittelgroßen Feuerungsanlagen von 1-10 MW (MCP-Richtlinie)*
- Gasdetektor für Leckageortung*
- 4Pa-Test (Verbrennungsluftversorgung von Einzelraumfeuerstätten)*
- Heizungs-Check 2.0-Messungen (Abgas, Ventilations- und Wärmeverluste)*
- Analyse von Feuerungsautomaten (Störungsmeldungen im Klartext)*

* optional



Messdaten speichern, übertragen und drucken

SD-Karte, Mini-USB, Bluetooth™ für Datenübertragung auf Smartphone, Tablet, PC – oder via Infrarot auf MRU-Speedprinter ausdrucken.



Hände frei durch Magnetkraft

Dank drei kräftigen Magneten auf der Rückseite haftet das **SPECTRAplus** fest und sicher an metallischen Oberflächen.



Kondensat und Schmutz bleiben außen vor

Der großvolumig dimensionierte Kondensatabscheider ist mit bewährtem Sternfilter inkl. Wasserstopp-Funktion ausgestattet.



Einfache Bedienung und Farbdisplay

Die moderne Bedienung führt intuitiv durch die Messprogramme.



Produktinformationen unter www.mru.eu oder nebenstehenden QR-Code scannen

SPECTRAplus

Technische Daten

Gemessene Werte	Messbereich	Genauigkeit
Sauerstoff O ₂	0 ... 21,0 Vol.-%	± 0,2 Vol.-% abs.
Kohlenmonoxid CO (H ₂ -kompensiert)	0 ... 10.000 ppm überlastbar bis 20.000 ppm *	± 10 ppm oder 5 % v. MW bis zu 10.000 ppm oder 10 % v. MW bis zu 20.000 ppm **
Kohlenmonoxid CO high (Option Feststoffmessung)	0 ... 4.000 ppm überlastbar bis 20.000 ppm *	± 100 ppm oder 5 % v. MW bis zu 4.000 ppm oder 10 % v. MW bis zu 20.000 ppm **
Stickstoffmonoxid NO (Option)	0 ... 1.000 ppm überlastbar bis 5.000 ppm *	± 5 ppm oder 5 % v. MW bis zu 1.000 ppm oder 10 % v. MW bis zu 5.000 ppm **
Abgastemperatur T.Gas	0 ... 800 °C mit Edelstahl- Gasentnahmerohr 0 ... 1.100 °C mit Inconel- Gasentnahmerohr	± 2 °C < 200 °C, 1 % v. MW > 200 °C ** ± 2 °C < 200 °C, 1 % v. MW > 200 °C **
Verbrennungslufttemperatur T.Luft	0 ... 100 °C	± 1 °C
Temperaturmessung T ₁ /T ₂	-40 ... 1.200 °C mit Thermoelement Typ K	± 2 °C < 200 °C, 1 % v. MW > 200 °C **
Kaminzug / Differenzdruck	-100 ... +100 hPa	± 0,02 hPa oder 1 % v. MW **
Berechnete Werte		
Kohlendioxid CO ₂	0 ... CO ₂ max.	± 0,3 Vol.-% abs.
Taupunkt	°C	
Abgasverlust qA	0 ... 99,9%	
Wirkungsgrad η	0 ... 120 %	
Messwerte als	mg/kWh, mg/Nm ³ , O ₂ bezogen, NO _x als mg/Nm ³ NO ₂	
Allgemeine Technische Daten		
Betriebstemperatur	+ 5 ... + 45 °C, max. 90 % RF, nicht kondensierend	
Lagertemperatur	- 20 ... + 50 °C	
Datenspeicher	dynamisch, bis zu 16.000 Messungen	
Schnittstellen	Mini-USB, SD, IRDA, Bluetooth™ (Datentransfer zu Smartphone, Tablet oder PC)	
Interne Spannungsversorgung	Lithium-Ionen	
Externe Spannungsversorgung	Ladegerät 230 V AC / 12 V DC	
Zulassungen	TÜV-zertifiziert gem. 1. BImSchV und EN 50379-1 und 2, ByRgG 280 sowie DVGW-zugelassen (DG-4805CO0035)	
Gewicht	ca. 750 g	
Abmessungen	(B x H x T) 110 x 225 x 52 mm	

Technische Änderungen vorbehalten. N-65200DE-K3-1M-119-HWH * nur für Kurzzeitmessungen ** der größere Wert gilt

MRU – Kompetenz in Gasanalyse. Seit über 35 Jahren.

Beratung und Verkauf durch:



MRU · Messgeräte für Rauchgase
und Umweltschutz GmbH
Fuchshalde 8 + 12
74172 Neckarsulm-Obereisesheim
Fon 07132 99620
Fax 07132 996220
info@mru.de
www.mru.eu